



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HB49.B.00098/20

Серия **RU** № **0214375**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью "ИНТЕГРАСЕРТ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 109428, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 10, строение 18, этаж 4, комната 31, телефон: +74957967288, +74957830078, адрес электронной почты: info@integrasert.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11HB49, дата регистрации 15.10.2019 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество "Группа Компаний "ЕКС". Место нахождения: 150001, Российская Федерация, Ярославская область, город Ярославль, улица Большая Федоровская, дом 63, помещения 1-6,8,9, адрес места осуществления деятельности: 127006, Российская Федерация, город Москва, улица Долгоруковская, дом 19, строение 8, основной государственный регистрационный номер: 1025001549286, номер телефона: +74950045044, адрес электронной почты: office@aooks.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество "Группа Компаний "ЕКС". Место нахождения: 150001, Российская Федерация, Ярославская область, город Ярославль, улица Большая Федоровская, дом 63, помещения 1-6,8,9, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 215750, Российская Федерация, Смоленская область, поселок городского типа Верхнеднепровский, улица имени Сергея Петрикова, здание № 2.

ПРОДУКЦИЯ Котлы водогрейные типа КВ-ГМ, серии «Смоленск» вместимостью от 0,61 м³ до 1,27 м³, с максимально допустимым рабочим давлением 1,0 МПа, температурой нагрева воды 115 °С, теплопроизводительностью от 1,16 МВт до 3,48 МВт, категория оборудования 4 в соответствии с Приложением № 1 к Техническому регламенту ТР ТС 032/2013. Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 24.08.62-2003 «Котлы водогрейные». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8403109000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № ИЛ-59.ОД.СРТ-2020 от 13.10.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «ТЭДЭКС», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ГА53. Акта анализа состояния производства № HB49.0126/AA от 22.09.2020 года. Документов, сформированные согласно пункту 45 ТР ТС 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013. (Перечень документов указан в Приложении – бланк № 0718636). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Соответствие оборудования требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» обеспечивается непосредственно соблюдением требований ТР ТС 032/2013. Условия хранения по ГОСТ 15150-69; кратковременное хранение котлов – 5(ОЖ4); длительное хранение котлов – 2(С). Назначенные сроки хранения без переконсервации: при кратковременном хранении - 3 месяца, при длительном хранении – 12 месяцев. Назначенный срок службы – не менее 10 лет. Назначенные сроки хранения и срок службы могут отличаться для конкретного изделия и указываются в прилагаемой к изделию эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 22.10.2020 **ПО** 21.10.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Таймасова Татьяна Ивановна
(Ф.И.О.)

Мишак Валерий Александрович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № БАЭС RU C-RU.HB49.B.00098/20**Серия **RU** № **0718636****Сведения по сертификату соответствия**

Документы, сформированные согласно пункту 45 ТР ТС 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013:

- Обоснование безопасности КВГМ 062-05-2015ОБ от 20.03.2015 года;
- Технические условия ТУ 24.08.62-2003 от 05.10.2015 года;
- Руководство по эксплуатации 2Г-02200РЭ от 16.02.2015 года;
- Паспорт водогрейного котла КВ-ГМ-3.48-115Н (Смоленск-3/115) б/н от 08.06.2020 года;
- Расчет на прочность 2Г-04500 РП от 15.07.2015 года;
- Конструкторская документация: Чертеж общего вида 2Г-03330 СБ от 31.01.2006 года; спецификация 2Г-03330 от 31.01.2006 года;
- Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: комплект документов на типовой технологический процесс изготовления котлов КВ-ГМ-1.16; 2.32; 3.48-115 (Смоленск -1,2,3), № 012.03.00042 от 20.12.2006 года, включающая маршрутно-материальную ведомость от 28.05.2007 года, сводную материальную спецификацию № 597 от 25.03.2008 года; комплект документов на типовой технологический процесс входного контроля от 18.02.1999 года; план-график планово-предупредительных работ на технологическое оборудование на 2020 год от 29.11.2019 года;
- Свидетельства НАКС об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03: № АЦСМ-42-02418 от 19.07.2018 года; № АЦСМ-48-00986 от 25.09.2017 года; № АЦСМ-42-02413 от 18.07.2018 года;
- Свидетельства НАКС об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: № АЦСО-89-02398 от 25.05.2018 года; № АЦСО-89-02400 от 25.09.2018 года;
- Свидетельства НАКС о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-126-00110 от 17.04.2017 года; № АЦСТ-126-00107 от 14.04.2017 года;
- Сведения по неразрушающему контролю сварных соединений: акты визуального и измерительного контроля № 71 от 14.04.2020 года; № 69 от 14.04.2020 года; № 41 от 15.04.2020 года; № 42 от 16.04.2020 года; № 43 от 15.04.2020 года; № 44 от 17.04.2020 года; № 45 от 16.04.2020 года; № 46 от 16.04.2020 года; № 9 от 13.04.2020 года; № 10 от 13.04.2020 года; № 17 от 13.04.2020 года; Заключение УЗК № 128 от 10.04.2020 года контроля сплошности металла, заключение УЗК № 52 от 17.04.2020 года по контролю сварных соединений, заключение УЗК № 48 от 16.04.2020 года по контролю сварных соединений;
- Сведения о проведенных испытаниях: протоколы гидравлических испытаний № 31 от 14.05.2020 года; № 29 от 21.04.2020 года; № 30 от 07.05.2020 года; № 39 от 17.04.2020 года; № 40 от 20.04.2020 года; протокол испытаний на плотность № 50 от 20.04.2020 года;
- Документы, подтверждающие квалификацию персонала: аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства: № МР-29АЦ-I-01055 от 16.12.2018 года; № МР-29АЦ-I-00952 от 31.08.2018 года; № МР-29АЦ-I-00946 от 31.08.2018 года; № МР-29АЦ-I-00953 от 31.08.2018 года; № МР-29АЦ-I-00951 от 31.08.2018 года; № МР-29АЦ-I-00947 от 31.08.2018 года; удостоверения специалистов неразрушающего контроля: № 0006-05-10054-19 от 25.03.2019 года; № 0006-05-10055-19 от 25.03.2019 года; № 0034-67-48380-2019 от 22.11.2019 года; № 0001-52685-17 от 22.09.2017 года; № 0001-57566-18 от 02.03.2018 года; № 0001-57567-18 от 02.03.2018 года; № 0034-67-53883-2020 от 27.03.2020 года; № 0001-57565-18 от 02.03.2018 года; № 0001-55892-17 от 22.09.2017 года; № 0001-55891-17 от 22.09.2017 года; № 0001-52686-17 от 20.01.2017 года; № 0001-57564-18 от 02.03.2018 года;
- Сертификаты качества на материалы и комплектующие: № АК-805260/14 от 19.07.2019 года; № АК-599847/08 от 15.03.2018 года; № 12748 от 17.03.2020 года; № 12777 от 17.03.2020 года; № 3441 от 03.07.2019 года; № АК-524180/08 от 13.04.2020 года; декларации о соответствии ТС N RU Д-RU.AB55.B.00042 от 25.04.2016 года; ЕАЭС N RU Д-RU.AT15.B.01807 от 22.02.2017 года.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Таймасова Татьяна Ивановна
(Ф.И.О.)

Мишик Валерий Александрович
(Ф.И.О.)