



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HB49.B.00099/20

Серия **RU** № **0214376**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью "ИНТЕГРАСЕРТ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 109428, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 10, строение 18, этаж 4, комната 31, телефон: +74957967288, +74957830078, адрес электронной почты: info@integrasert.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11HB49, дата регистрации 15.10.2019 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество "Группа Компаний "ЕКС". Место нахождения: 150001, Российская Федерация, Ярославская область, город Ярославль, улица Большая Федоровская, дом 63, помещения 1-6,8,9, адрес места осуществления деятельности: 127006, Российская Федерация, город Москва, улица Долгоруковская, дом 19, строение 8, основной государственный регистрационный номер: 1025001549286, номер телефона: +74950045044, адрес электронной почты: office@aooks.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество "Группа Компаний "ЕКС". Место нахождения: 150001, Российская Федерация, Ярославская область, город Ярославль, улица Большая Федоровская, дом 63, помещения 1-6,8,9, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 215750, Российская Федерация, Смоленская область, поселок городского типа Верхнеднепровский, улица имени Сергея Петрикова, здание № 2.

ПРОДУКЦИЯ Котлы водогрейные типов КВ-ГМ-4,65-115Н, КВ-ГМ-4,65-150Н, КВ-ГМ-7,56-115Н, КВ-ГМ-7,56-150Н, КВ-ГМ-11,63-115Н, КВ-ГМ-11,63-150Н, вместимостью от 2,20 м³ до 4,34 м³, с максимально допустимым рабочим давлением от 0,43 МПа до 1,6 МПа, температурой нагрева воды 115 °С и 150 °С, теплопроизводительностью от 4,65 МВт до 11,63 МВт, категория оборудования 4 в соответствии с Приложением № 1 к Техническому регламенту ТР ТС 032/2013. Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 24.08.65-2004 «Котлы водогрейные». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8403109000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № ИЛ-60.ОД.СРТ-2020 от 13.10.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «ТЭДЭК», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ГА53. Акта анализа состояния производства № HB49.0126/AA от 22.09.2020 года. Документов, сформированных согласно пункту 45 ТР ТС 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013. (Перечень документов указан в Приложении – бланк № 0718637). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Соответствие оборудования требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» обеспечивается непосредственно соблюдением требований ТР ТС 032/2013. Условия хранения по ГОСТ 15150-69; кратковременное хранение котлов – 5(ОЖ4); длительное хранение котлов – 2(С). Назначенные сроки хранения без переконсервации: при кратковременном хранении - 3 месяца, при длительном хранении – 12 месяцев. Назначенный срок службы 15 лет. Назначенные сроки хранения и срок службы могут отличаться для конкретного изделия и указываются в прилагаемой к изделию эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.10.2020

ПО 22.10.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Таймасова Татьяна Ивановна (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Мишаков Валерий Александрович (Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № БАЭС RU C-RU.HB49.B.00099/20**Серия **RU** № **0718637****Сведения по сертификату соответствия**

Документы, сформированные согласно пункту 45 ТР ТС 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013:

- Обоснование безопасности КВГМ 065-10-2015ОБ от 08.07.2015 года;
- Технические условия ТУ 24.08.65-2004 от 05.07.2015 года;
- Руководство по эксплуатации 4,65ГМ.00.00.00.00 РЭ от 08.07.2015 года;
- Паспорт водогрейного котла КВ-ГМ-4,65-115Н б/н от 08.06.2020 года;
- Расчет на прочность элементов котла, работающего под давлением 4,65 ГМ.17.00.00.00 РП от 08.08.2005 года;
- Конструкторская документация: Чертеж общего вида 4,65ГМ.00.00.00.00 СБ от 08.08.2005 года; спецификации 4,65ГМ.00.00.00.00 от 08.08.2005 года;
- Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: комплект документов на типовой технологический процесс изготовления котлов КВ-ГМ-4,65-115 (-150)Н, № 01.2.00.00060 от 20.12.2006 года, включающая маршрутно-материальную ведомость от 06.01.2007 года, сводную материальную спецификацию № 2601 от 06.04.2007 года; комплект документов на типовой технологический процесс входного контроля от 18.02.1999 года; план-график планово-предупредительных работ на технологическое оборудование на 2020 год от 29.11.2019 года;
- Свидетельства НАКС об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03: № АЦСМ-42-02418 от 19.07.2018 года; № АЦСМ-48-00986 от 25.09.2017 года; № АЦСМ-42-02413 от 18.07.2018 года;
- Свидетельства НАКС об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: № АЦСО-89-02398 от 25.05.2018 года; № АЦСО-89-02400 от 25.09.2018 года;
- Свидетельства НАКС о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-126-00110 от 17.04.2017 года; № АЦСТ-126-00107 от 14.04.2017 года;
- Сведения по неразрушающему контролю сварных соединений: акты визуального и измерительного контроля № 44 от 18.05.2020 года; № 66 от 18.05.2020 года; № 65 от 18.05.2020 года; № 185 от 18.05.2020 года; № 45 от 23.05.2020 года; № 46 от 22.05.2020 года; № 186 от 18.05.2020 года; № 169 от 29.05.2020 года; № 172 от 05.06.2020 года; № 171 от 05.06.2020 года; № 170 от 30.05.2020 года; № 167 и № 168 от 03.04.2020 года; Заключение по капиллярному контролю № 160, № 161 и № 162 от 18.05.2020 года, заключения по УЗК № 418 от 14.05.2020 года, № 296 от 19.05.2020 года, № 305 от 27.05.2020 года, № 210 от 02.06.2020 года;
- Сведения о проведенных испытаниях: протоколы гидравлических испытаний № 70 от 02.06.2020 года; № 106 от 09.06.2020 года; № 101 от 03.06.2020 года; № 97 от 05.06.2020 года; № 94 от 01.06.2020 года; протокол испытаний на плотность № 57а от 01.06.2020 года;
- Документы, подтверждающие квалификацию персонала: аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства № МР-29АЦ-I-01055 от 16.12.2018 года; № МР-29АЦ-I-00952 от 31.08.2018 года; № МР-29АЦ-I-00946 от 31.08.2018 года; № МР-29АЦ-I-00953 от 31.08.2018 года; № МР-29АЦ-I-00951 от 31.08.2018 года; № МР-29АЦ-I-00947 от 31.08.2018 года; удостоверения специалистов неразрушающего контроля № 0006-05-10054-19 от 25.03.2019 года; № 0006-05-10055-19 от 25.03.2019 года; № 0034-67-48380-2019 от 22.11.2019 года; № 0001-52685-17 от 22.09.2017 года; № 0001-57566-18 от 02.03.2018 года; № 0001-57567-18 от 02.03.2018 года; № 0034-67-53883-2020 от 27.03.2020 года; № 0001-57565-18 от 02.03.2018 года; № 0001-55892-17 от 22.09.2017 года; № 0001-55891-17 от 22.09.2017 года; № 0001-52686-17 от 20.01.2017 года; № 0001-57564-18 от 02.03.2018 года;
- Сертификаты качества на материалы и комплектующие: № АК-805260/14 от 19.07.2019 года; № АК-599847/08 от 15.03.2018 года; № 12748 от 17.03.2020 года; № 12777 от 17.03.2020 года; № 3441 от 03.07.2019 года; № АК-524180/08 от 13.04.2020 года; декларации о соответствии TC N RU Д-RU.AB55.B.00042 от 25.04.2016 года; ЕАЭС N RU Д-RU.AT15.B.01807 от 22.02.2017 года.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Таймасова Татьяна Ивановна
(Ф.И.О.)Иванов Валерий Александрович
(Ф.И.О.)